

Classification : E10-UM-250-KNP (DIN 8555)

EFeMn-B (AWS A5.13)

Propriétés :

Electrode à haut rendement (env. 140 %) déposant un alliage particulièrement dur et tenace pour le rechargement de pièces soumises à de fortes contraintes de chocs et de compression. Le dépôt réalisé est amagnétique et s'érouit sous l'effet des chocs violents. Electrode également utilisable en sous-couche sur aciers fortement alliés ou alliés au manganèse.

Amorçage facile et fusion très douce.

Applications :

Rechargement de pièces soumises à des chocs violents avec ou sans abrasion. Sous-couche avant rechargement dur. Protection de pièces de concasseurs et broyeurs. Réparations de composants de voies de chemins de fer, trépan de forage, anneaux de fours rotatifs. Reconstruction de pièces usées par chocs ou abrasion, sur fortes épaisseurs.

Dureté :

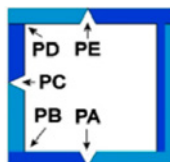
250 HB érouissable jusqu'à 55 HRc

Conditionnements / Recommandations de soudage :

Ø x lg (mm)	2,5 x 350	3,2 x 450	4,0 x 450
Intensité	60 - 100	90 - 120	110 - 160
Kg / Etui	5	6	6
Pièces / Etui	155	86	57

- Courant continu (+ à l'électrode) ou alternatif ($U_o > 65V$).
- Souder les aciers austénitiques au manganèse à la température la plus basse possible, peut-être même en refroidissant la pièce pendant le soudage.
- Choisir les températures de préchauffage et entre passes selon les indications du fabricant de l'acier.
- La résistance à l'usure du métal déposé peut être considérablement augmentée par érouissage (martelage à froid).
- Etuvage : 1h à 350 °C si nécessaire.

Position de soudage :



Résistance à l'usure :



Equivalent en fil fourré : ISAFIL 250 K

Responsabilité : Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de notre société. **Fumées :** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.