

Désignation normalisée : ISO 14341-A : G 3Ni1 AWS A5.28 : ER80S-Ni2

Propriétés :

Fil plein cuivré pour le soudage sous protection gazeuse des aciers à grain fin et à très haute limite élastique pour les applications cryogéniques jusqu'à des températures de - 60°C. Excellente résistance à la fissuration.

Aciers soudables : Aciers à grain fin et à haute limite élastique

EN	ASTM
12Ni9 (1.5635)	
14Ni6 (1.5622)	A352 gr. LC2
13MnNi6-3 (1.6217)	
S/P275 - S/P 420	A516 / A255 / A299 / A333 / A350
P235T1/2 - P355N	A369 / A210 / A106
L210 - L485	
S255 - S550	A516 / A255 / A333 / A350 / A612 / A714

Caractéristiques mécaniques :

Re = 500 MPa*

Rm = 600 MPa*

A5 = 22 %

KV = 130 J à - 20 °C

80 J à - 40 °C

50 J à - 80 °C

Paramètres et conditions d'emploi : MIG - Courant continu (+ à l'électrode)

GAZ (ISA 14175)	ø (mm)	Paramètres de soudage	
		Arc pulsé (A)	(V)
M21 (Ar/CO ₂) C1 (100% CO ₂) 12 - 15 L/min	1	150 - 170	25 - 28
	1,2	180 - 250	26 - 28

Conditionnement : bobine 15 kg

Responsabilité : Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de notre société. **Fumées :** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.