



Désignation normalisée : ISO 14341-A : G4Mo

AWS A5.28 : ER80S-D2

Propriétés :

Fil plein cuivré pour le soudage sous protection gazeuse des aciers au carbone faiblement alliés au molybdène (0,5% Mo), résistant au fluage jusqu'à des températures de 500 °C.

Aciers soudables : Aciers et tubes pour appareils à pression et chaudières

NF A 36-206 :	15D3 - 18MD4 -05
DIN 17155-17245 :	HI - HIII - GS C 25 17 Mn4
DIN 17175-17102 :	19 Mn5 - 15Mo3 - GS22Mo4 - St 35.8 - St 45.8 - 17 Mn4 - StE255 - StE420
BS :	BS 1504 - Gr 245 - BS 3100 - Gr B1 - BS 3606 - Gr 243 - Gr 245
ASTM :	A335 Gr P1 - A352 GrLC1 - A204 Gr A et B - A 155 Gr CM 65/70

Caractéristiques mécaniques :

Re = 500 MPa*

Rm = 620 MPa*

A5 = 25 %

KV > 140 J à + 20 °C

(*après TTh 650°C / 1h)

Paramètres et conditions d'emploi : MIG - Courant continu (+ à l'électrode)

Gaz (ISO 14175)	Ø (mm)	Paramètres de soudage	
		Arc pulsé (A)	(V)
M21 (Ar/CO ₂) C1 (100% CO ₂) 12 - 15 L/min	1	150 - 170	25 - 28
	1,2	180 - 250	26 - 28

Conditionnement : bobine 15 kg

Responsabilité : Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de notre société. **Fumées :** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.