

Désignation normalisée : ISO 14341-A : G3Si1

AWS A5.18 : ER70S-6

N° de Matériau :

1.5112

Propriétés :

Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des aciers au carbone non-alliés et faiblement alliés.

Applications :

Construction automobile, ferroviaire, navale. Construction et maintenance de matériel agricole, d'équipements de travaux publics, de mines et de carrières.

Aciers soudables : Aciers de construction d'usage général

EN- Désignation	S185 - S355	L210 - L360
	P235 - P355	
Tôles navales	Qualités A et B	
ASTM	A285 grade C	A414 grade C, D, E, F
	A442 grade 55, 60	A515 grade 55, 60, 65

Caractéristiques mécaniques :

Re = 470 MPa

Rm = 550 MPa

A5 = 25 %

KV > 150 J à + 20 °C / > 80 J à - 30 °C

Paramètres et conditions d'emploi : MIG - Courant continu (+ à l'électrode)

Gaz (ISO 14175)	Ø (mm)	Paramètres de soudage	
		Arc pulsé (A)	(V)
M21 (Ar/CO ₂) C1 (100% CO ₂) 12 - 15 L/min	0,8	60 - 100	18 - 21
	1	150 - 170	25 - 28
	1,2	170 - 220	26 - 28
	1,6	180 - 270	26 - 32

Conditionnement : bobine 15 kg

Responsabilité : Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de notre société. **Fumées :** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.