

Classification DIN EN 14700 : T Fe9 (MF 7-250-KNP)

Propriétés :

Fil fourré austénitique allié au manganèse et au chrome. Le métal déposé est résistant à la corrosion, amagnétique et a une ténacité élevée. Il ne peut pas être coupé thermiquement à l'autogène. L'épaisseur de la couche de rechargement peut être choisie selon les besoins.

ISAFIL 250K est adapté pour des revêtements exposés à l'usure par impact et pression. Il convient particulièrement bien comme couche intermédiaire lors du rechargement sur d'anciens dépôts d'alliages durs. La dureté du métal déposé augmente jusqu'à environ 500 HB par écrouissage à froid.

Applications :

Rechargement de rails, marteaux et mâchoires de concasseurs, dents de godets, anneaux de fours rotatifs, rouleaux, etc.

Dureté :

200 - 250 HB

450 - 500 HB après écrouissage à froid

Résistance à l'usure :



Conditionnement : Bobine 15 kg

Recommandations de soudage :

Ø mm	Ampères	Volts
1,6	160 - 260	20 - 26
2,0	240 - 280	20 - 24
2,4	280 - 340	24 - 27
2,8	320 - 400	25 - 28

Equivalent en électrode : ISARC 250 K

Responsabilité : Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de notre société. Fumées : Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.