

Classification : E 18 8 Mn R 73 X (ISO 3581-A / EN 1600) E 307-26 (AWS A5.4)

Propriétés :

Electrode rutile-basique à haut rendement (160%) déposant un acier inoxydable austénitique au manganèse. Grande facilité d'emploi, fusion douce avec peu de projections, laitier auto-détachable, très bel aspect du cordon. Dépôt écrouissable par pressions et par frottements, caractérisé par une bonne résistance à la fissuration et un usinage aisé lorsqu'il n'est pas écroui.

Applications :

Assemblage et rechargement d'aciers au manganèse (jusqu'à 14% de Mn), assemblages hétérogènes entre aciers de nuances différentes ou aciers réputés difficilement soudables.

Sous-couche avant rechargement, réparation de toute pièce soumise aux chocs.

TP, rails, aiguillages, voies ferrées, cimenteries, tôles de blindage, godets de pelleuses, mâchoires de concasseurs, etc.

Caractéristiques mécaniques :

$R_{p0,2} > 400 \text{ MPa}$	$R_m = 600 - 750 \text{ MPa}$	$A_5D > 30 \%$	$KV > 70 \text{ J à } + 20 \text{ °C}$
------------------------------	-------------------------------	----------------	----------------------------------------

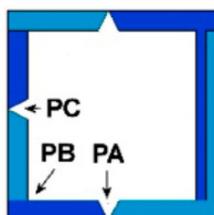
Dureté : ~200 HB écrouissable à ~500 HB.

Conditionnements / Recommandations de soudage :

Ø mm	2,5	3,2	4
Poids étui (kg)	4	5	5
Intensité (A)	90	130	160

- Courant continu (- à l'électrode), ou alternatif ($U_o > 50V$).
- Etuvage 2h à 250 °C si nécessaire. • Etuvage : 1h à 250 - 300 °C

Ø mm	1,6	2	2,5	3,2	4	5
Ampères	30	50	70	100	140	170



Positions de soudage :

Responsabilité : Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de notre société. **Fumées :** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.